

Solución Global de Infraestructura IT

Ciente:
IBO ENGINEERING

Sector:
Ingeniería

Sede central:
Martorell

Número de empleados:
50

Reto:

Renovar la plataforma de almacenamiento

Solución Tecnológica:

NetApp FAS2020 con disco SATA
NetApp FAS2020 con disco SAS

Partners Tecnológicos:



"Volvimos a depositar nuestra confianza en NetApp y Brain2Store para diseñar y renovar nuestra infraestructura de almacenamiento. Realizamos una ampliación de toda la infraestructura de almacenamiento ganando en seguridad y rendimiento gracias a las funcionalidades de software complementarias, cumpliendo todos los plazos estimados."

Nito Lombarte, Director de IT

Descripción del Proyecto

FECHA:

Junio 2010

ENTORNO INICIAL:

2 equipos Netapp FAS250 con disco FC y una capacidad de almacenamiento neta de 1,8 TB en total. Dan servicio al entorno de ingeniería y a las bases de datos SQL.

SOLUCIÓN IMPLEMENTADA:

Se implantan dos equipos NetApp FAS2020, uno de ellos con disco SATA y otro con disco SAS para renovar la infraestructura. Se destina el equipo con disco rápido a cubrir las necesidades del entorno más exigente, el de ingeniería, con el File Serving intrínseco de los equipos NetApp. También alberga las bases de datos SQL sobre LUNs iSCSI. Se integra en la solución SnapManager for Oracle, dotando de un primer nivel de copia de seguridad robusto y flexible ante recuperación de datos basado en los Snapshots de NetApp.

Sobre el equipo con disco SATA, de ~3,9 Terabytes netos, se realiza copia de seguridad a disco utilizando herramientas como SnapMirror.

RESULTADOS:

La principal mejora es la ampliación en capacidad de almacenamiento, con más de 6 TB netos.

El entorno de ingeniería se beneficia del alto rendimiento de los equipos NetApp y su integración con entornos Windows (CIFS) Y Linux/UNIX (NFS).

Solidez en el entorno de protección con el backup a disco, la Deduplicación propia de los equipos NetApp incrementan la eficiencia del backup, copiando solo los bloques de información necesarios, con el beneficio de una rápida recuperación de la información sin necesidad de acudir a cintas convencionales. Con SnapManager for SQL se garantiza la consistencia de las bases de datos SQL y se facilita la gestión de entornos de desarrollo.

Sobre IBO

IBO Engineering, S.L. con sede social en Martorell (España) fue fundada el 1 de diciembre de 1998 como una empresa de ingeniería al servicio de la industria del automóvil. La actividad principal es la de proporcionar a los OEM's y sus proveedores, soluciones de ingeniería innovadoras centradas en la investigación y el desarrollo de todo tipo de vehículos y componentes.

El grupo IBO también cuenta con delegaciones en Alemania y Brasil.